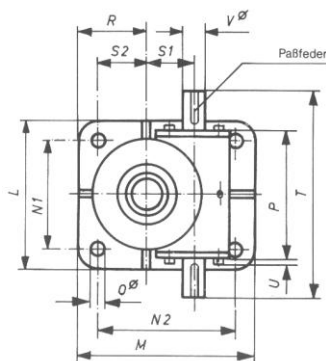
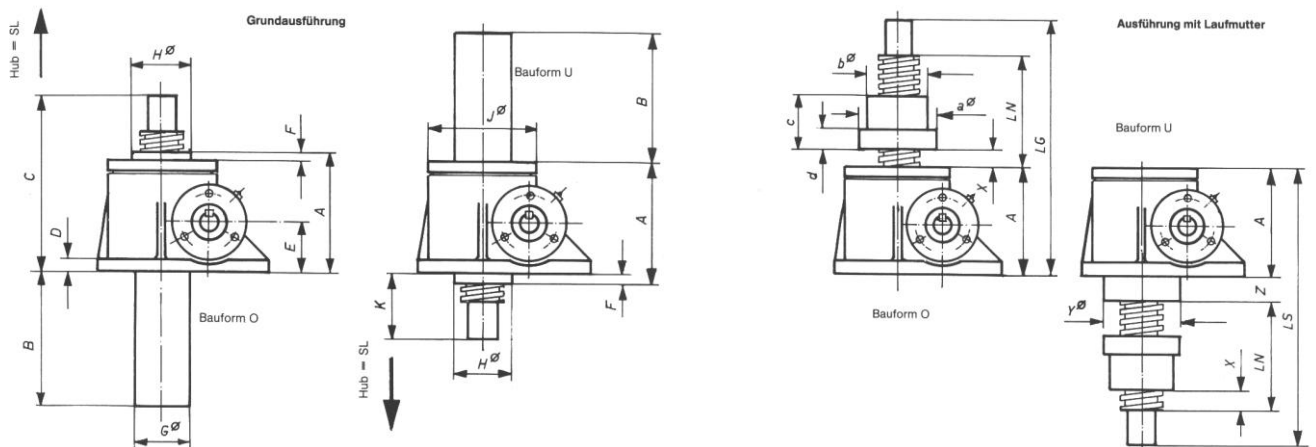




Leistungsdaten

TYPE	500	501	2.000	2.001	3.000	3.001	5.000	5.001	15.000	15.001	20.000	20.001	30.000	30.001
Nennkraft in daN	500	500	2.000	2.000	3.000	3000	5.000	5.000	15.000	15.000	20.000	20.000	30.000	30.000
Spindelabmessung	Tr20x6	Tr20x6	Tr26x6	Tr26x6	Tr30x6	Tr30x6	Tr40x7	Tr40x7	Tr60x12	Tr60x12	Tr65x12	Tr65x12	Tr90x16	Tr90x16
Übersetzung	10:1	20:1	6:1	24:1	6:1	24:1	6:1	24:1	8:1	24:1	8:1	24:1	10 ² / ₃ :1	32:1
Hub je Schneckenumdr.	0,6	0,3	1,0	0,25	1,0	0,25	1,17	0,29	1,5	0,5	1,5	0,5	1,5	0,5
Antriebsleistung je	0,18	0,18	0,51	0,51	0,6	0,6	1,18	1,18	2,8	2,8	3,9	3,9	5,0	5,0
Drehmoment in Nm	2,2	1,05	12,7	6,0	19,1	9	52,8	19,0	175,6	91	234,1	122	371	219
Wirkungsgrad in %	21,5	23	24,5	13	26	15,8	23,5	12	20	13,5	20	13	16,5	9,3
Spindellänge mm, Euler I	200	200	200	200	200	200	385	385	420	420	500	500	850	850
Spindellänge mm, Euler II	400	400	400	400	400	400	770	770	840	840	1.000	1.000	1.700	1.700
Gewicht in kg ohne Hub	1,5	1,5	7,8	7,8	8,1	8,1	18	18	28	28	40	40	75	75

Maßstabelle



Type	500	2.000	3.000	5.000	15.000	20.000	30.000	50.000
A	74	103	105	140	160	187	222	275
B	SL + 15	SL + 25	SL + 25	SL + 25	SL + 25	SL + 25	SL + 25	SL + 25
C*	106	155	157	202	235	272	312	455
D	10	14	12	18	16	20	25	35
E	32	44	45	61,5	70	87	102	130
F	5	10	10	10	10	10	10	15
G	28	45	45	60	76	82	115	140
H	36	48	48	65	82	100	130	170
J	65	100	98	120	150	185	205	300
K*	37	62	62	72	85	97	100	195
L	120	185	120	160	205	220	265	510
M	66	95	165	214	237	297	355	265
N1	90	152	90	114	155	160	190	400
N2	-	57	135	168	190	240	280	150
O	9	11	14	17	21	28	35	48
P	73	100	110	132	172	213	221	330
R	33	47,5	65	82	88	124	133	132,5
S1	27	45,2	45,2	56,2	66,8	72,5	97	137
S2	-	28,5	50	58	63,5	95	95	75
T	120	180	180	230	280	325	355	560
U	2	6	6	6	7	7	10	10
V	10k6	14k6	16k6	20k6	25k6	28k6	34k6	40k6
Paßfeder	3x3x22	5x5x30	5x5x28	6x6x32	8x7x50	8x7x45	10x8x50	12x8x80
X**	10	20	2020	25	25	25	25	50
Y	45	60	60	83	110	140	160	210
Z	18	24	24	30	34	39	52	29
LN	SL+52	SL+80	SL+80	SL+100	SL+125	SL+150	SL+170	SL+255
LG	SL+148	SL+215	SL+217	SL+282	SL+335	SL+399	SL+457	SL+660
LS	SL+166	SL+239	SL+231	SL+312	SL+369	SL+438	SL+509	SL+689
Laufmutter								
a	50	76	76	87	110	120	155	225
b	40	50	50	70	90	90	130	160
c	32	40	40	60	75	100	120	155
d	10	20	20	20	25	30	35	50

Mehr Information ?

KATALOG ANFORDERN



Lineare Antriebssysteme
Hubelemente

Das Produkt:

Alle Spindelantriebe haben den Keil als Ursprung, da im Prinzip eine Spindel nichts anderes ist, als ein um einen Stab gewickelter Keil. WSG nutzen dieses in doppelter Weise (man könnte sie auch als Doppelschraubengetriebe benennen), indem einerseits ein Spindelantrieb den Axialschub bewerkstelligt und andererseits über ein Schneckengetriebe (Schraubengetriebe) eine zusätzliche Kraftumsetzung erfolgt. Deshalb sind WSG ganz speziell zur Übertragung hoher Kräfte geeignet. Ein weiterer Vorteil ist durch den sehr geringen Platzbedarf und die vergleichsweise geringe notwendige Antriebsleistung gegeben. **WORM SCREW GEARS** zeichnen sich durch die Verwendung hochwertiger Materialien, präziser Verarbeitung, Langlebigkeit und rascher Verfügbarkeit besonders aus.

Pluspunkte:

WORM SCREW GEARS mit Trapezgewindespindeln bieten folgende Vorteile:

- Hubhöhe exakt nach Kundenwunsch
- große Verstellkräfte
- kompakte Bauweise
- exakte Verstellmöglichkeit
- Gleichlauf mehrerer Elemente
- Selbsthemmung bei Stillstand
- vielseitige Kombination durch Modulbauweise
- Einbau in jeder Lage
- Antrieb über die unterschiedlichsten Antriebsaggregate
(Elektro, Hydraulik, Pneumatik oder Hand möglich)
- einfach in Betrieb und Wartung

Anwendungsgebiete:

WORM SCREW GEARS haben sich in den unterschiedlichsten Bereichen vielfach bewährt.

- Zum Beispiel:
- Spann- und Kippvorrichtungen
- Pressen
- Hubvorrichtungen
- Montagetische
- Walzen- und Kalanderverstellungen
- Stapeltische für Bleche
- Höhenverstellung für Gießwagen
- Elektrodenverstellung
- Vorschubbewegungen
- Antriebe für Fenster, Wand und Dachkonstruktionen
- Schwenk- und Schließbewegung
- Antrieb für Schützentafeln und Schieber
- und vieles andere mehr