

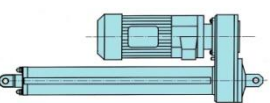


Kurzbeschreibung

Elektrozylinder – Baureihe SB 1 - sind Verstellantriebe mit hoher Leistung für harten industriellen Einsatz. Der modulare Aufbau der Geräte bietet eine großzügige Anpassungsfähigkeit an Ihre Konstruktionserfordernisse und ein ausgezeichnetes Preis – Leistungsverhältnis. Dieses Konzept ermöglicht auch eine große Freiheit bei der Wahl des Antriebes (IEC-Motore, Drehstrom-, Gleichstrom-, Wechselstrom- oder Stellmotore und andere). Elektrozylinder werden in allen Bereichen der Technik verwendet, wo zuverlässig bewegt, gehoben oder positioniert werden muß.



Lieferübersicht über Bauformen und Baugrößen (Standard – Programm) Größere Verstellkräfte auf Anfrage

Bauform S					
	Elektrozylinder Baureihe S - Bauform S				
	Kennzeichnend für die <u>Bauform S</u> ist die Verwendung von Schneckengetrieben, an die Drehstrom-, Gleichstrom-, Servo-, oder Schrittmotore angebaut werden können.				
Baugröße	- 5 S	- 20 S	- 30 S	- 50 S	- 80 S
Verstellkraft	0 – 7.000 N	0 – 15.000 N	0 – 26.000 N	0 – 50.000 N	0 – 115.000 N
Verstellgeschwindigkeit mit Trapezspindel	0 – 36 mm/sec	0 – 45 mm/sec	0 – 36 mm/sec	0 – 24 mm/sec	0 – 30 mm/sec
Verstellgeschwindigkeit mit Trapezspindel	0 – 90 mm/sec	0 – 90 mm/sec	0 – 120 mm/sec	0 – 120 mm/sec	0 – 60 mm/sec
Befestigung	Gelenkauge – Auge , Gelenkauge – Schwenkkonsole, Gelenkauge - Flansch				
Verstellweg	wird nach Kundenanforderung ausgeführt				
Bauform A					
	Elektrozylinder Baureihe S - Bauform A				
	Kennzeichnend für die <u>Bauform A</u> ist die Verwendung von Getriebe-, Drehstrom-, Gleichstrom-, Servo-, oder Schrittmotoren, die in Axialrichtung an den Zylinder angebaut werden.				
Baugröße	- 10 A	- 20 A	- 30 A	- 50 A	- 80 A
Verstellkraft	0 – 7.000 N	0 – 15.000 N	0 – 26.000 N	0 – 70.000 N	0 – 150.000 N
Verstellgeschwindigkeit mit Trapezspindel	0 – 25 mm/sec	0 – 25 mm/sec	0 – 25 mm/sec	0 – 40 mm/sec	0 – 40 mm/sec
Verstellgeschwindigkeit mit Trapezspindel	0 – 115 mm/sec	0 – 115 mm/sec	0 – 115 mm/sec	0 – 110 mm/sec	0 – 240 mm/sec
Befestigung	Gelenkauge – Schwenkkonsole, Gelenkauge - Flansch				
Verstellweg	wird nach Kundenanforderung ausgeführt				
Bauform X					
	Elektrozylinder Baureihe S - Bauform X				
	Kennzeichnend für die <u>Bauform X</u> ist die Verwendung von Getriebe-, Drehstrom-, Gleichstrom-, Servo-, oder Schrittmotoren, die über einen Zahnriemen oder Kette die Spindel antreiben. Durch diese Anordnung ergibt sich ein extrem kompaktes Einbaumaß.				
Baugröße	- 20 X		- 50 X		
Verstellkraft	0 – 15.000 N		0 – 50.000 N		
Verstellgeschwindigkeit mit Trapezspindel	0 – 25 mm/sec		0 – 40 mm/sec		
Verstellgeschwindigkeit mit Trapezspindel	0 – 115 mm/sec		0 – 110 mm/sec		
Befestigung	Gelenkauge – Auge , Gelenkauge – Schwenkkonsole, Gelenkauge - Flansch				
Verstellweg	wird nach Kundenanforderung ausgeführt				

Konzipiert sind diese Zylinder für schwierigste Einsatz- und Umgebungsbedingungen in der Industrie. Die Hubzylinder sind vollkommen geschlossen und können in jeder Einbaulage, sowohl im Freien, als auch in Räumen mit starker Verschmutzung oder im EX-Bereich eingesetzt werden. Die Abschaltung erfolgt in der Regel über einstellbare Endschrter oder auf Wunsch über eine Überlastkupplung. Der Anbau eines Gebers oder Potentiometers ist ebenso möglich wie die Lieferung mit Positionier- oder Gleichlaufsteuerung. Die Zylinder sind weitgehend wartungsfrei.

Der Antrieb kann über Drehstrom 230/400V AC, Wechselstrom 230 V AC oder Gleichstrom 24V DC erfolgen, Sonderspannungen auf Anfrage.

Endabschaltung: Reed Endschrter als Öffner oder Schließer, einstellbar über den gesamten Hub

Optionen: Potentiometer, Impulsgeber, Überlastschutz, Drehzahlregelung, Nothandbetätigung, Servomotor, Schrittmotor, Ex-Schutz, Haltebremse, uvm.

!! GESAMTKATALOG ANFORDERN !!